



Полиуретановые материалы

Полиуретановый белый грунт	BP333.77 PU Primer White
Полиуретановый белый грунт	BP548.77 PU Primer White
Полиуретановая краска	BP580.XX PU Topcoat Paint
Полиуретановая полуматовая краска	BP700.40 PU Panel Door Top Paint

POLYURETHANE

Полиуретановый белый грунт BP333.77 PU Primer White



ОСОБЕННОСТИ

- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ. Обладает хорошими шлифовальными свойствами и хорошей заполняющей способностью. Применяется для грунтования древесины и МДФ.

Общие характеристики	Грунт	Отвердитель
Вязкость, (КУ at 25°C)	105"	DIN 4 25°C 25"
Сухой остаток	75 %	30±1%
Плотность (кг/л)	1,5±0,01	0,97

Смешивание	По объему
Грунт BP333.77	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	33 %
Отвердитель: HP777.00	33 %
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	70±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2,0	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	150-160 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2 и более	
Толщина сухой пленки	80-100 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Высыхание на отлип	20°C	50°C
Сухой для шлифовки	20-30 мин.	
Нанесение повторного слоя	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановый белый грунт BP548.77 PU Primer White



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая эластичность
- Высокая укрывистость
- Легкая шлифовка

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ. Обладает хорошими шлифовальными свойствами, эластичностью, хорошей заполняющей способностью.

Грунтовка применяется для грунтования древесины и МДФ.

Общие характеристики	Грунт	Отвердитель
Вязкость, (с./DIN8 при 20°C)	22"	DIN 4 при 20°C 24"
Сухой остаток	69±1 %	30±1%
Плотность (кг/л)	1,47±0,03	0,98

Смешивание	По объему
Грунт VP548.77	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	30 %
Отвердитель: HP777.00	40 %
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	63±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2,0	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	35-45 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки	85-90 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Высыхание на отлип	20°C	50°C
Сухой для шлифовки	20-30 мин.	
Нанесение повторного слоя	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановая краска

BP580.XX PU Topcoat Paint



ОПИСАНИЕ

Белая двухкомпонентная полиуретановая эмаль нежелтеющего типа, разработанная для промышленного использования в производстве мебели и предметов интерьера. В качестве грунта можно использовать грунты на основе полиэфира, полиуретана и грунты УФ-сушки. После высыхания образует твердое износостойкое покрытие.

Общие хар-ки	Эмаль	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	80"	25"
Сухой остаток	63±1%	26±1%
Плотность (кг/л)	1,26±0,03	0,95
Степень глянца	Мат GL25, Полугл. GL60, Глянец GL90	

Смешивание	По объему
Эмаль: BP580	100 %
Отвердитель: HP580	60 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	10-40 %
Плотность (кг/л смеси)	1,2
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	59±1 %
Жизнеспособность	3 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Высокая устойчивость к царапинам
- 3 степени глянца: GL.25, GL.50, GL.90.

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,5-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	60-180 минут при 20°C	
После высыхания	через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2 и более	
Толщина сухой пленки	60-70 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 мин.
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.
Нанесение повторного слоя	через. 16 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Полиуретановая полуматовая краска **BP700.40 PU Panel Door Top Paint**



ОПИСАНИЕ

Белая полуматовая двухкомпонентная полиуретановая эмаль для промышленного применения в производстве панельных дверей. Имеет высокую заполняющую способность и устойчивость к образованию царапин. В качестве грунта можно использовать грунты на основе полиэфира, полиуретана и грунты УФ-сушки. При окраске панельных дверей эмаль наносится непосредственно на заводскую грунтовку после предварительной шлифовки. После высыхания образует покрытие с повышенной твердостью и износостойкостью.

Общие характеристики	Эмаль	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	95-100"	30"
Сухой остаток	74±1 %	26±1 %
Плотность (кг/л)	1,477±0,03	0,975±0,03
Степень глянца	40	

Смешивание	По объему
Эмаль: BP700.40	100 %
Отвердитель: HP900	40 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	35 %
Плотность (кг/л смеси)	1,2
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	59±1 %
Жизнеспособность	4 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Однородная матовая поверхность

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,6	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3-5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (1 слой)	50 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 3 часов
Полировать через	18-24 часа	12 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400