

Полиуретановый грунт белый

11-559 PU PRIMER WHITE

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ, разработанный для профессионального применения в производстве мебели и предметов интерьера. Обладает хорошими шлифовальными свойствами эластичностью, хорошей заполняющей способностью и стойкостью. Применяется для грунтования древесины и МДФ. Наносится распылением. Для уменьшения впитываемости поверхности, необходимо применять изолятор 11-500.



Технические данные при поставке:	Белый грунт	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	1080"	30"
Сухой остаток	75±1 %	37±1 %
Плотность (кг/л)	1,48±0,03	0,97

Смешивание:	По объему	Количество граммов на 100 мл готовой смеси
Грунт: 11-559	100 %	109,6 г
Отвердитель: 15-524	25 %	18,0 г
Разбавитель: 16-504	10 %	6,7 г
Разбавитель:16-506 медленный		
Плотность (кг/л смеси)	1,45	

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	20-25"
Сухой остаток после смешивания	72±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давл. HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промеж. шлифовка)	
Расход	120-150 г/м² (на каждый слой)	
Количество слоев:	1-2	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	90-95 µm	

Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-558 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Шлифовка:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология окраски МДФ

- Шлифовка или калибровка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли, грязи, масла и жира.
- Нанесение полиуретанового изолятора 11-500 (80-100 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 2-3 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиуретанового грунта 11-558 пневматическим распылением (120-150 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Наносим второй слой грунта с учетом потерь (100-130 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P320-400.
- Очистка поверхности от пыли
- Нанесение финишного слоя.

Технология окраски древесины

- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли, грязи, масла и жира.
- Нанесение полиуретанового грунта 11-5568 пневматическим распылением (120-150 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Наносим второй слой грунта с учетом потерь (100-130 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P320-400.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.