

GENC®

Wood Coating Systems

Эксклюзивный представитель в Украине

Компания МИКС



Industrial Wood Coatings



**Industrial
Wood
Coatings**

Industrial Wood Coatings



BN100.77 NC PRIMER

ОПИСАНИЕ

Профессиональный однокомпонентный нитро-целлюлозный белый грунт с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами. Применяется на все виды древесины, в мебельной промышленности.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Грунт
Вязкость, с./DIN4 25°C	115"
Сухой остаток	57±1%
Плотность (кг/л)	1,28 ±0,01i

СМЕШИВАНИЕ:	По объему
Поро-заполнитель VN.100.77	100%
Разбавитель TN100	70%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Жизнеспособность	-----

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	25-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-140 г/м (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-35 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	20-30 минут
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов
Нанесение финишного слоя	через 3 часа

ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Industrial Wood Coatings



VN100.77 NC VARNISH SEALER

ОПИСАНИЕ

Профессиональный однокомпонентный нитро-целлюлозный прозрачный грунт с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами. Применяется на все виды древесины, в мебельной промышленности.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Поро-заполнитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	80-100"
Сухой остаток	28±1%
Плотность (кг/л)	0,94 ±0,01i

СМЕШИВАНИЕ:	По объему
Поро-заполнитель VN.100.77	100%
Разбавитель TN100	80%
Плотность (кг/л смеси)	0,9
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Жизнеспособность	-----

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	25-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-140 г/м (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	15-20 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	20-30 минут
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов
Нанесение финишного слоя	через 3 часа

ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.



**VA104.77
ACRYLIC SANDING SEALER**

<p>ОПИСАНИЕ Двухкомпонентный акриловый поро-заполнитель. Применяется при отделке шпонируемых поверхностей и массива древесины. После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие которое защищает древесину от пожелтения.</p>		
<p>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Вязкость, с./DIN4 25°C Сухой остаток Плотность (кг/л)</p>	<p>Поро-заполнитель 35" 27±1% 0,9±0,01</p>	<p>Отвердитель 12" 36±1% 0,95±0,03</p>
<p>СМЕШИВАНИЕ: Поро-заполнитель VA104.77 Отвердитель HA190.00 Разбавитель TA550 Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C Жизнеспособность:</p>	<p>По объему 100% 10% 30% 15-16" 12 часов при 20°C</p>	
<p>НАНЕСЕНИЕ: Пневмо-распыление Размер сопла Рабочее давление Интервал между слоями После высыхания Расход Количество слоев Толщина сухой пленки (одного слоя)</p>	<p>Высокого давления 1,3-1,4 3,5 Атм 20-30 минут при 20°C Через 3-4 часа (промежуточная шлифовка) 80-120 г/м² (на каждый слой) но не более 130 г/м². 2-3 30-35 μm</p>	<p>Низкого давления HVLP 1,3-1,5 2 Атм 20-30 минут при 20°C Через 3-4 часа (промежуточная шлифовка) 80-120 г/мл (на каждый слой) но не более 120 г/мл Максимум 2 30-35 μm</p>
<p>СУШКА: Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции. Температура Высыхание на отлип Сухой для шлифовки</p>	<p>20°C 20-30 минут ок. 8 часов</p>	<p>50°C ок. 4 часа</p>
<p>ШЛИФОВКА: Механическим способом Ручным способом</p>	<p>После грунта P320-400 P360-400</p>	<p>Между слоями P 400 P 400</p>
<p>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ: Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.</p>		

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы



**VA105.77
ACRYLIC SANDING SEALER**

<p>ОПИСАНИЕ Двухкомпонентный акриловый-полиуритановый поро-заполнитель. Применяется при отделке шпонируемых поверхностей и массива древесины. После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие которое защищает древесину от пожелтения.</p>		
<p>ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Вязкость, с./DIN4 25°C Сухой остаток Плотность (кг/л)</p>	<p>Поро-заполнитель 65" 36±1% 0,94±0,01</p>	<p>Отвердитель 12" 36±1% 0,95±0,03</p>
<p>СМЕШИВАНИЕ: Поро-заполнитель VA105.77 Отвердитель HA190.00 Разбавитель TA550 Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C Жизнеспособность:</p>	<p>По объему 100% 20% 30% 18-19" 8 часов при 20°C</p>	
<p>НАНЕСЕНИЕ: Пневмо-распыление Размер сопла Рабочее давление Интервал между слоями После высыхания Расход Количество слоев Толщина сухой пленки (одного слоя)</p>	<p>Высокого давления 1,5-1,7 3,5 Атм 20-30 минут при 20°C Через 3-4 часа (промежуточная шлифовка) 80-120 г/мл (на каждый слой) но не более 120 г/мл Максимум 2 30-35 μm</p>	<p>Низкого давления HVLP 1,3-1,5 2 Атм 20-30 минут при 20°C Через 3-4 часа (промежуточная шлифовка) 80-120 г/мл (на каждый слой) но не более 120 г/мл Максимум 2 30-35 μm</p>
<p>СУШКА: Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции. Температура Высыхание на отлип Сухой для шлифовки</p>	<p>20°C 20-30 минут ок. 8 часов</p>	<p>50°C ок. 4 часа</p>
<p>ШЛИФОВКА: Механическим способом Ручным способом</p>	<p>После грунта P320-400 P360-400</p>	<p>Между слоями P 400 P 400</p>
<p>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ: Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.</p>		

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VP300.77 PU VARNISH SEALER PROF

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный грунт с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами. Применяется на все виды древесины, в мебельной промышленности.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Поро-заполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	190"	30"
Сухой остаток	50±1%	35±1%
Плотность (кг/л)	1,03±0,01	0,97

СМЕШИВАНИЕ:	По объему
Поро-заполнитель VP300.77	100%
Отвердитель HP777	50%
Разбавитель TB500	50%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Жизнеспособность	2-3 часа при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмо-распыление		
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	60-180 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-35 μm	

СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	
Нанесение финишного слоя	через 16 часов	

ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Industrial Wood Coatings



BP333.77 PU PRIMER WHITE

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ. Обладает хорошими шлифовальными свойствами и хорошей заполняющей способностью. Применяется для грунтования древесины и МДФ.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Белый грунт	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	105"	25"
Сухой остаток	75%	28±1%
Плотность (кг/л)	1,5±0,01	0,97

СМЕШИВАНИЕ:	По объему
Грунт VP300.77	100%
Отвердитель HP777.00	33%
Разбавитель TP100	33%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Жизнеспособность	8 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмо-распыление		
Размер сопла	1,8-2	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	150-160 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	80-100 μm	

СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 4 часов

ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Industrial Wood Coatings



VP380.77 PU VARNISH SEALER

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный грунт. Применяется на все виды древесины, и подходит для покрытия особенно пористого шпона или массива, таких как дуб. Имеет кратчайшее время сушки между слоями.		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Поро-заполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	95-102"	30"
Сухой остаток	52±1%	35±1%
Плотность (кг/л)	1,03±0,01	0,97
СМЕШИВАНИЕ:	По объему	
Поро-заполнитель VP380.77	100%	
Отвердитель HP777	50%	
Разбавитель TN500	55-80%	
Плотность (кг/л смеси)	0,91	
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"	
Жизнеспособность	3 часа при 20°C	
НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	70-180 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-35 μm	
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 4 часов	
Нанесение финишного слоя	через. 16 часов	
ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ: Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.		

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



BP548.77 PU PRIMER WHITE

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних. Обладает хорошими шлифовальными свойствами эластичностью, хорошей заполняющей способностью. Применяется для грунтования древесины и МДФ.		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Белый грунт	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	22"	24"
Сухой остаток	69±1%	30±1%
Плотность (кг/л)	1,47±0,03	0,98
СМЕШИВАНИЕ:	По объему	
Грунт BP548.77	100%	
Отвердитель HP180.00	40%	
Разбавитель TP100	30%	
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"	
Жизнеспособность	8 часов при 20°C	
НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	85-90 μm	
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 4 часов
ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ: Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.		

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VP850.77 PU VARNISH SEALER

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентный полиуретановый и поро-заполнитель с высокой заполняющей способностью и хорошими шлифовальными свойствами. Применяется для грунтования шпонируемых, фанерованных поверхностей и массива древесины, таких как бук, ольха, сосна, ясень, дуб, орех.		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Поро-заполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	90"	28"
Сухой остаток	48±1%	35±1%
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,97
СМЕШИВАНИЕ:	По объему	
Поро-заполнитель VP850.77	100%	
Отвердитель HP777.00	50%	
Разбавитель TP100	50%	
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"	
Жизнеспособность	3 часа при 20°C	
НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмо-распыление		
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	45-55 μm	
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 4 часа
ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ: Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.		

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



BP580.XX PU PAINT WHITE

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная полиуретановая белая эмаль не желтеющего типа для внутренних работ. Имеет высокую устойчивость к образованию царапин. В качестве грунта можно использовать грунты на основе полиэфир, полиуретана и грунты УФ сушки.		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Эмаль белая	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	80"	25"
Сухой остаток	63±1%	26±1%
Плотность (кг/л)	1,26±0,03	0,95
Степень глянца	Мат GL 25 Полуглянец GL 60 Глянец GL 90	
СМЕШИВАНИЕ:	По объему	
Эмаль BP580.00	100%	
Отвердитель HP580.00	50%	
Разбавитель TP100	30%	
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"	
Жизнеспособность	3 часа при 20°C	
НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмораспыление		
Размер сопла	1,4-1,6	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3-5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	65 μm	
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 3 часов
Полировать через	18-24 часа	12 часов
ШЛИФОВКА:	После грунта	Между слоями
Механическим способом	P380-400	P 400
Ручным способом	P380-400	P 400
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ: Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.		

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



BP700.40 PU DOOR PANEL PAINT WHITE GL. 40

ОПИСАНИЕ Полуматовая двухкомпонентная белая полиуретановая эмаль, разработанная для промышленного использования в производстве панельных дверей. Имеет высокую заполняющую способность и устойчивость к образованию царапин. При окраске панельных дверей эмаль наносится непосредственно на заводскую грунтовку после предварительной шлифовки.		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Эмаль белая	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	100"	30"
Сухой остаток	74±1%	37±1%
Плотность (кг/л)	1,47±0,03	0,97
Степень глянца	40	
СМЕШИВАНИЕ:	По объему	
Эмаль 12-510	100%	
Отвердитель HP700.00	25%	
Разбавитель TP100	25%	
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"	
Жизнеспособность	4 часа при 20°C	
НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневмораспыление	1,4-1,6	1,3-1,5
Размер сопла	3,5 Атм	2 Атм
Рабочее давление	20-30 минут при 20°C	
Интервал между слоями	Через 3-5 часов (промежуточная шлифовка)	
После высыхания	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Расход	1-2	
Количество слоев	Толщина сухой пленки (одного слоя) 50 μm	
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 3 часов
Полировать через	18-24 часа	12 часов
ШЛИФОВКА:	После грунта	Между слоями
Механическим способом	P320-400	P 400
Ручным способом	P360-400	P 400
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:	Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.	

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



BN100.XX NC PAINT WHITE

ОПИСАНИЕ Белая нитро-целлюлозная эмаль. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие.		
ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Лак	
Вязкость, с./DIN4 25°C	95"	
Сухой остаток	37±1%	
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	
Степень глянца	Матовая GL 15	Глянцевая GL 85
СМЕШИВАНИЕ:	По объему	
Лак BN100.10	100%	
Разбавитель TN100	100%	
Плотность (кг/л смеси)	0,91	
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"	
Сухой остаток после смешивания	34±1%	
Жизнеспособность	8 часов при 20°C	
НАНЕСЕНИЕ:	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Пневно-распыление	1,6-1,8	1,5-1,8
Размер сопла	3,5 Атм	2 Атм
Рабочее давление	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Температура при нанесении	30-40 минут при 20°C	
Интервал между слоями	Через 3 часов (промежуточная шлифовка)	
После высыхания	95-150 г/м (на каждый слой)	
Расход	1-3 и более	
Количество слоев	Толщина сухой пленки (одного слоя) 30-35 μm	
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов	
ШЛИФОВКА:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:	Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.	

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VN100.XX NC VARNISH

ОПИСАНИЕ

Легкошлифуемый нитро-целлюлозный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лак	Вязкость, с./DIN4 25°C	60"
Сухой остаток		26±1%
Плотность (кг/л)		0,92±0,01
Степень глянца	Матовая GL 15	Глянцевая GL 85

СМЕШИВАНИЕ:

По объему	Лак VN100.00	100%
Разбавитель TN100		85%
Плотность (кг/л смеси)		0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C		16-18"
Жизнеспособность		8 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-110 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-35 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	Температура	20°C
Высыхание на отлип		30-40 минут
Сухой для шлифовки		ок. 3 часов

ШЛИФОВКА:

Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220
Ручным способом	P220-280
	P 280- 320
	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VP200.00 PU VARNISH GLOSSY GL.90

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный высоко глянцевый полиуретановый лак для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера, особенно там, где важна высокая износостойкость поверхности.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лак	Вязкость, с./DIN4 25°C	45"	Отвердитель
Сухой остаток		53±1%	25"
Плотность (кг/л)		1,015±0,01	30±1%
Степень глянца		90	0,97

СМЕШИВАНИЕ:

По объему	Лак VP200.00	100%
Отвердитель HP900		50%
Разбавитель TP100		10%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C		15-16"
Жизнеспособность		6 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	55-60 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип		20-30 минут	
Сухой для шлифовки		ок. 5 часов	ок. 4 часов
Полировать через		48 часов	24 часа

ШЛИФОВКА:

После грунта	Между слоями
Механическим способом	P320-400
Ручным способом	P360-400
	P 400
	P 400

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VP300.10 PU VARNISH PROF

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый лак для внутренних работ, разработанный для промышленного использования в производстве мебели и предметов интерьера. Имеет высокую устойчивость к образованию царапин. Рекомендуется применять для открыто пористых отделок.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вязкость, с./DIN4 25°C	Лак 140"	Отвердитель 25"
Сухой остаток	37±1%	30±1%
Плотность (кг/л)	0.97±0,03	0,98±0,03
Степень глянца	Мат GL 10 Мат GL 20 Шелковисто матовый GL 40	

СМЕШИВАНИЕ:

Лак VP300.10	По объему 100%
Отвердитель HP900	25%
Разбавитель TP100	50%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	20-22"
Жизнеспособность	8 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,6	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	25-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3-5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой) но не более 130 г/м ²	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	35 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-25 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 3 часов

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	После грунта P320-400	Между слоями P 400
Ручным способом	P360-400	P 400

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Industrial Wood Coatings



VP500.XX PU VARNISH

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный высоко полиуретановый лак для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера, особенно там, где важна высокая износостойкость поверхности, а также стойкость поверхности к ударам, царапинам и воздействию химикатов.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вязкость, с./DIN4 25°C	Лак 60"	Отвердитель 25"
Сухой остаток	56±1%	28±1%
Плотность (кг/л)	1,015±0,01	0,97
Степень глянца	Мат GL 10 Мат GL 20 Шелковисто матовый GL 40 Глянцевый GL 90	

СМЕШИВАНИЕ:

Лак VP500.00	По объему 100%
Отвердитель HP900	25% (для GL 90 - 100%)
Разбавитель TP100	0-100%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"
Жизнеспособность	5 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	20-25 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5-6 часов (для GL 90 10-12 часов)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	45 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	40-60 минут	
Сухой для шлифовки	5-6 часов	ок. 8 часов
	GL 90 10-12 часов	

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	После грунта P320-400	Между слоями P 400
Ручным способом	P360-400	P 400

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Industrial Wood Coatings



VA500.XX ACRYLIC VARNISH

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный акриловый лак не желтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Например выбеленная древесина и древесина светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания не желтеет и не изменяет цвет.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вязкость, с./DIN4 20°C	Лак 40"	Отвердитель 12"
Сухой остаток	30±1%	36 ±1%
Плотность (кг/л)	0,925±0,03	0,95±0,03
Степень глянца	Мат GL 10 Мат GL 25 Шелковисто матовый GL 40	

СМЕШИВАНИЕ:

Лак VA500	По объему 100%
Отвердитель HA190	10%
Разбавитель TA550	20%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	20"
Жизнеспособность	6 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	60 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100 г/м ² (на каждый слой) но не более 150 г/м ²	
Количество слоев	1-3	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	35-37 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	50 минут
Сухой для шлифовки	ок. 10 часов

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	После грунта P320-400	Между слоями P 400
Ручным способом	P360-400	P 400

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VP508.XX PU VARNISH

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый для внутренних работ, применяется в производстве мебели. Рекомендуется при лакировке выбеленного дуба. Имеет высокую химическую, механическую стойкость.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вязкость, с./DIN4 25°C	Лак 70"	Отвердитель 25"
Сухой остаток	49±1%	30±1%
Плотность (кг/л)	0,99±0,01i	0,98
Степень глянца	Мат GL 15 Мат GL 25 Шелковисто матовый GL 45	

СМЕШИВАНИЕ:

Лак VP508	По объему 100%
Отвердитель HP128	50%
Разбавитель TN100	60%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"
Жизнеспособность	5 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,6	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3-5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	90-100 г/м ² (на каждый слой) но не более 125 г/м ²	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	35-40 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C 50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов ок. 3 часов

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	Перед грунтом P320-400	После грунта P 400
Ручным способом	P360-400	P400

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Industrial Wood Coatings



VA510.00 ACRYLIC VARNISH GLOSSY

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный глянцевый прозрачный акриловый лак не желтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Например выбеленная древесина и древесина светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания не желтеет и не изменяет цвет.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вязкость, с./DIN4 20°C	Лак 50"	Отвердитель 12"
Сухой остаток	30±1%	36±1%
Плотность (кг/л)	0,92±0,03	0,95±0,03
Степень глянца	80	

СМЕШИВАНИЕ:

Лак VA510.00	По объему 100%
Отвердитель HA190	10%
Разбавитель TA550	20%
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	22"
Жизнеспособность	6 часов при 20°C

НАНЕСЕНИЕ:

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	60 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100 г/м ² (на каждый слой) но не более 150 г/м ²	
Количество слоев	1-3	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	35-37 μm	

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	50 минут
Сухой для шлифовки	ок. 10 часов

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	После грунта P320-400	Между слоями P 400
Ручным способом	P360-400	P 400

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.



GENÇ



Wood Coating Systems

Wood Coating Systems

Wood Coating Systems



BO100.00 PAINT REMOVER

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентное средство на основе растворителя для удаления старого лакокрасочного покрытия. Применяется на деревянных и металлических поверхностях. Нанесите на старое покрытие один слой при помощи кисти и подождите 5-10 минут, после чего удалите слой. Если одного слоя недостаточно, то действие нужно повторить с увеличенным количеством средства и более длинным промежутком времени,

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

PAINT REMOVER
Вязкость, с./DIN4 25°C 3500"
Плотность (кг/л) 1200±0,01
Упаковка 0,83 L

СМЕШИВАНИЕ: По объему
PAINT REMOVER 100%
Разбавитель -----

Перед применением тщательно перемешать и проверить однородность продукта.

НАНЕСЕНИЕ:

Способы нанесения Кисть
Интервал между слоями 5-10 минут при 20°C
Расход 250-550 г/м² (на каждый слой)
Количество слоев 1-2 и более

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Wood Coating Systems



BS505.XX WOOD PROTECTOR WITH VARNISH

ОПИСАНИЕ

Матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие устойчивое к царапинам.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: WOOD PROTECTOR
Вязкость, с./DIN4 25°C 60"
Сухой остаток 52±0,03%
Плотность (кг/л) 0,91±0,01
Расход 100-130 г/м² (на каждый слой)
Степень глянца 50

СМЕШИВАНИЕ: По объему
WOOD PROTECTOR 100%
Разбавитель TS100 до 10%

Код продукта	Цвет	Упаковка
BS505-00-0010	Natural (бесцветный)	0,75L и 2,5L
BS505-00-2917	Pine (сосна)	0,75L и 2,5L
BS505-00-2975	Cinnamon (корица)	0,75L и 2,5L
BS505-00-8473	Antique Walnut (античный орех)	0,75L и 2,5L
BS505-00-8500	Walnut (орех)	0,75L и 2,5L
BS505-00-8673	Antique Oak (античный дуб)	0,75L и 2,5L
BS505-00-8955	Hazel Nut (фундук)	0,75L и 2,5L

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.
Температура 20°C
Высыхание на отлип 3-4 часа
Сухой для шлифовки ок. 24 часов
Нанесение повторного слоя через 16 часов

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	Перед нанесением P180-220	После первого слоя P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Wood Coating Systems



VN106.77 PARQUET VARNISH SEALER

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный нитро-целлюлозный прозрачный поро-заполнитель. Применяется для грунтования деревянных полов до их лакирования. Не подходит для использования вместе с водорастворимыми и полиуретановыми лаками. Можно грунтовать шпателем. Для грунтования кистью можно разбавить нитро-целлюлозным растворителем. Поро-заполнитель можно использовать на деревянных полах любого вида, особенно в случае смолистых и маслянистых сор-тов древесины и химически обработанной древесины (например, обработанный аммонием дуб). Уменьшает красноватый цвет, который приобретает ядровая сосна, если ее обработать лаком, затвердевающим под воздействием кислоты. При смешивании со шлифовальной пылью применяется как шпатлевка для древесины.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	PARQUET VARNISH SEALER
Вязкость, с./DIN6 20°C	100"
Сухой остаток	27±0,03%
Плотность (кг/л)	0,94±0,01i
Упаковка	2,5 L

СМЕШИВАНИЕ:	По объему
PARQUET VARNISH SEALER	100%
Разбавитель TN200	до 110%

НАНЕСЕНИЕ:	Кисть, валик или пневмотическим распылителем
Способы нанесения	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%
Температура при нанесении	25-30 минут при 20°C
Интервал между слоями	Через 3 часа (промежуточная шлифовка)
После высыхания	100-150 г/м (на каждый слой)
Расход	1-3 и более
Количество слоев	Толщина сухой пленки (одного слоя) 15-20 μm
Толщина сухой пленки (одного слоя)	

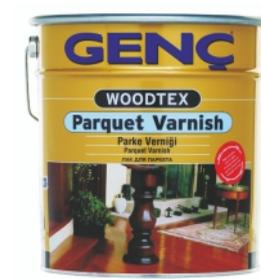
СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.
Температура	20°C
Высыхание на отлип	20-30 минут
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов

ШЛИФОВКА:	Перед нанесением	После первого слоя
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:
Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Wood Coating Systems



VS100.XX PARQUET VARNISH

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный уритан-алкидный лаки для паркета. Применяется для отделки деревянных полов в жилых и офисных помещениях. После высыхания создает твердое износостойкое покрытие устойчивое к царапинам, воздействию химикатов, и поэтому идеально подходит для поверхностей, требующих особой износостойкости. Можно использовать на необработанных или предварительно отделанных поверхностях. При маслянистых и смолистых породах древесины слой лака следует наносить после машинной шлифовки. НЕ НАНОСИТЬ PARQUET VARNISH на белую или пастельную морилку.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	PARQUET VARNISH
Вязкость, с./DIN4 25°C	160"
Сухой остаток	52±0,03%
Плотность (кг/л)	0,91±0,01
Степень глянца	GL 20
	GL 40
	GL90
Упаковка	0,75 L, 2,5 L и 12 kg

СМЕШИВАНИЕ:	По объему
PARQUET VARNISH	100%
Разбавитель TS100	до 10%

НАНЕСЕНИЕ:	Кисть, валик или пневмотическим распылителем
Способы нанесения	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%
Температура при нанесении	5-6 часов при 20°C
Интервал между слоями	Через 5-6 часов (промежуточная шлифовка)
После высыхания	70-90 г/м² (на каждый слой)
Расход	1-2 и более
Количество слоев	Толщина сухой пленки (одного слоя) 30-40 μm
Толщина сухой пленки (одного слоя)	

СУШКА:	Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.
Температура	20°C
Высыхание на отлип	2-3 часа
Сухой для шлифовки	ок. 5-6 часов

ШЛИФОВКА:	Перед нанесением	После первого слоя
Механическим способом	P180-220	P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360
Полная полимеризация через 96 часов.		

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:
Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

Wood Coating Systems



VS102.XX YACHT VARNISH

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный уретан-алкидный яхтенный лаки. Применяется для декоративной защиты деревянных поверхностей, при внутренней отделки морских транспортных средств. После высыхания создает твердое износостойкое покрытие устойчивое к царапинам и повышенной влажности.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Вязкость, с./DIN4 25°C	YACHT VARNISH 160"
Сухой остаток	52±0,03%
Плотность (кг/л)	0,95±0,01i
Степень глянца	GL 20 GL 40 GL 90
Упаковка:	0,75 L, 2,5 L и 12 kg

СМЕШИВАНИЕ:

YACHT VARNISH	По объему 100%
Разбавитель TS100	до 10%

НАНЕСЕНИЕ:

Способы нанесения	Кисть или пневмотическим распылителем
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%
Интервал между слоями	5-6 часов при 20°C
После высыхания	Через 5-6 часов (промежуточная шлифовка)
Расход	70-90 г/м (на каждый слой)
Количество слоев	1-2 и более
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-40 μm

СУШКА:

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	2-3 часа
Сухой для шлифовки	ок. 5-6 часов

ШЛИФОВКА:

Механическим способом	Перед нанесением P180-220	После первого слоя P 280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360
Полная полимеризация через 96 часов.		

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10 - 25°C.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.
Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.
R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.



Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы