

Wood Coating Systems

Эксклюзивный представитель в Украине
Компания МИКС



Wood Coatings

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ (БЕСЦВЕТНЫЕ)

Полиуретановый порозаполнитель	VP300.77 PU Varnish Sealer Prof
Полиуретановый порозаполнитель	VP380.77 PU Varnish Sealer
Полиуретановый порозаполнитель	VP518.77 PU Varnish Sealer
Полиуретановый порозаполнитель	VP700.77 PU Maxi Filler
Полиуретановый порозаполнитель	VP850.77 PU Varnish Sealer
Высокоглянцевый полиуретановый лак	VP200.00 PU Varnish Glossy
Матовый полиуретановый лак	VP300.10 PUV Matt Prof
Матовый полиуретановый лак	VP300.20 PUV Med. Matt Prof
Шелковисто-матовый полиуретановый лак	VP300.40 PU Varnish Prof
Матовый полиуретановый лак	VP500.10 PU Varnish Prof
Матовый полиуретановый лак	VP500.20 PU Varnish Prof
Шелковисто матовый полиуретановый лак	VP500.40 PU Varnish Prof
Высокоглянцевый полиуретановый лак	VP500.00 PU Varnish Prof
Матовый полиуретановый лак	VP508.15 PU Varnish Prof
Полуматовый полиуретановый лак	VP508.25 PU Varnish Prof
Шелковисто-матовый полиуретановый лак	VP508.45 PU Varnish Prof

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ (БЕЛЫЕ)

Полиуретановый белый грунт	BP333.77 PU Primer White
Полиуретановый белый грунт	BP548.77 PU Primer White
Полиуретановая краска	BP580.XX PU Topcoat Paint
Полиуретановая полуматовая краска	BP700.40 PU Panel Door Top Paint

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Нитроцеллюлозный порозаполнитель	VN100.77 NC Varnish Sealer
Матовый нитроцеллюлозный лак	VN100.15 NC NC Varnish Matt
Нитроцелл. шелковисто матовый лак	VN100.40 NC Varnish Silk Matt
Нитроцеллюлозный гляцевый лак	VN100.00 NC Varnish Glossy
Нитроцеллюлозный белый грунт	BN100.77 NC Primer
Белая нитроцеллюлозная эмаль	BN100.XX NC Paint White

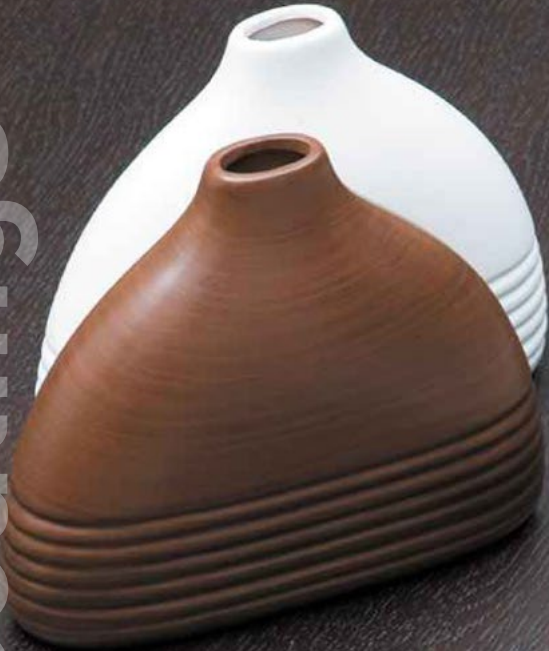
АКРИЛОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Акриловый порозаполнитель	VA104.77 Acryl Sanding Sealer
Акриловый порозаполнитель	VA105.77 Acryl Sanding Sealer
Матовый акриловый лак	VA500.10 Acrylic Varnish Matt
Полуматовый акриловый лак	VA500.25 Acrylic Varnish Medium Matt
Шелковисто-матовый акриловый лак	VA500.40 Acrylic Varnish Silk Matt
Глянцевый акриловый лак	VA500.00 Acrylic Varnish Glossy
Глянцевый акриловый лак	VA510.00 Acrylic Varnish Glossy

КРАСИТЕЛИ ДЛЯ ДРЕВСИНЫ

Морилка	ZD820 Gencolor
Пatina	ZD420.00
Тонировочная паста	GENCMIX ZD900.00

Wood Coatings



Полиуретановые материалы

Полиуретановый порозаполнитель	VP300.77 PU Varnish Sealer Prof
Полиуретановый порозаполнитель	VP380.77 PU Varnish Sealer
Полиуретановый порозаполнитель	VP518.77 PU Varnish Sealer
Полиуретановый порозаполнитель	VP700.77 PU Maxi Filler
Полиуретановый порозаполнитель	VP850.77 PU Varnish Sealer
Высокоглянцевый полиуретановый лак	VP200.00 PU Varnish Glossy
Матовый полиуретановый лак	VP300.10 PUV Matt Prof
Матовый полиуретановый лак	VP300.20 PUV Med. Matt Prof
Шелковисто-матовый полиуретановый лак	VP300.40 PU Varnish Prof
Матовый полиуретановый лак	VP500.10 PU Varnish Prof
Матовый полиуретановый лак	VP500.20 PU Varnish Prof
Шелковисто матовый полиуретановый лак	VP500.40 PU Varnish Prof
Высокоглянцевый полиуретановый лак	VP500.00 PU Varnish Prof
Матовый полиуретановый лак	VP508.15 PU Varnish Prof
Полуматовый полиуретановый лак	VP508.25 PU Varnish Prof
Шелковисто-матовый полиуретановый лак	VP508.45 PU Varnish Prof

POLYURETHANE

Полиуретановый порозаполнитель

VP300.77

PU Varnish Sealer



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный грунт с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами. Применяется на все виды древесины, в мебельной промышленности.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	190"	30"
Сухой остаток	50±1 %	35±1 %
Плотность (кг/л)	1,03±0,01	0,97

Смешивание	По объему
Порозаполнитель VP300.77	100 %
Отвердитель HP777	50 %
Разбавитель TB500	50 %
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Жизнеспособность	2-3 часа при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая наполняющая способность
- Очень быстрое высыхание
- Легкое шлифование

Нанесение		
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	60-180 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение финишного слоя	через 16 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановый порозаполнитель

VP380.77

PU Varnish Sealer



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный грунт. Применяется на все виды древесины, и подходит для покрытия особенно пористого шпона или массива, таких как дуб. Имеет кратчайшее время сушки между слоями.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	95-102"	30"
Сухой остаток	52±1%	35±1%
Плотность (кг/л)	1,03±0,01	0,97

Смешивание	По объему
Порозаполнитель VP380.77	100 %
Отвердитель HP777	50 %
Разбавитель TN500	55-80 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Жизнеспособность	3 часа при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая наполняющая способность
- Очень быстрое высыхание
- Легкое шлифование

Нанесение		
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	70-180 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 4 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановый порозаполнитель **VP518.77 PU Varnish Sealer**



ОПИСАНИЕ

Профессиональный двухкомпонентный полиуретановый прозрачный порозаполнитель с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами. Pu Varnish Sealer применяется на все виды древесины в мебельной промышленности. Не рекомендуется для выбеленной или бледного цвета древесины.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	50"	30"
Сухой остаток	43±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,98±0,01	0,977

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: VP518	100 %
Отвердитель: HP128	50 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	20 %
Плотность (кг/л смеси)	0,95
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	39±1 %
Жизнеспособность	3 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая наполняющая способность
- Очень быстрое высыхание
- Легкое шлифование

Нанесение		
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Темп. при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	60-180 минут при 20°C	
После высыхания	через 5 часов (промеж. шлифовка)	
Расход	150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	30-35 µm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 мин.
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.
Нанесение финишного слоя	через 16 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановый порозаполнитель VP700.77 PU Maxi Filler



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Высокая наполняющая способность
- Легкое шлифование
- Возможность нанесения с большим расходом

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущий полиуретановый порозаполнитель с большим сухим остатком, высокой заполняющей способностью и хорошими шлифовальными свойствами. Разработан для применения на древесине и шпоне и на МДФ низкого качества. Подходит для отделки на светлых породах древесины и шпона.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	90-100"	28"
Сухой остаток	58±1 %	35±1 %
Плотность (кг/л)	1,08±0,01	0,97

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: VP300	100 %
Отвердитель: HP900	33 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	50 %
Плотность (кг/л смеси)	0,98
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	55±1 %
Жизнеспособность	3 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	45-55 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 4 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановый порозаполнитель **VP850.77 PU Varnish Sealer**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая прозрачность
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый порозаполнитель с высокой заполняющей способностью и хорошими шлифовальными свойствами. Порозаполнитель с высокой прозрачностью, для создания более наполненного слоя.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	90"	28"
Сухой остаток	48±1 %	35±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,97

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: VP850	100 %
Отвердитель: HP777	50 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	50 %
Плотность (кг/л смеси)	0,95
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	45±1 %
Жизнеспособность	3 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	45-55 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Высокоглянцевый полиуретановый лак VP200.00 PU Varnish Glossy



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий глянец
- Отличная растекаемость
- Насыщенная пленка
- Высокая стойкость к вскипанию при погодных условиях, при температуре выше 35°C и влажности выше 65%.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный высокоглянцевый полиуретановый лак для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера, особенно там, где важна высокая износостойкость поверхности, а также стойкость поверхности к ударам, царапинам и воздействию химикатов.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	55*	30*
Сухой остаток	57±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	1,015±0,01	0,985
Степень глянца	95	

Смешивание	По объему
Лак: VP200.00	100 %
Отвердитель: HP900	50 %
Разбавитель: TP100	10 %
Плотность (кг/л смеси)	0,99
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	54±1 %
Жизнеспособность смеси	6 ч. при 20°C

Нанесение

Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	45-50 μm	

Сушка

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции

Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 12 часов
Полировать	через 48 часов

Шлифовка

	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Матовый полиуретановый лак VP300.10 PUV Matt Prof



ОПИСАНИЕ

Матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	140-160*	30*
Сухой остаток	37±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,98±0,01	0,985
Степень глянца	10	

Смешивание	По объему
Лак : VP300.10	100 %
Отвердитель: HP900	25 %
Разбавитель: TN500	50 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-25 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	40-50 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через. 12 часов
Полировать	через. 48 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Матовый полиуретановый лак VP300.20 PUV Med. Matt Prof



ОПИСАНИЕ

Матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак.

Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	140-160*	30*
Сухой остаток	37±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,98±0,01	0,985
Степень глянца	20	

Смешивание	По объему
Лак: VP300.20	100 %
Отвердитель: HP900	25 %
Разбавитель: TN500	50 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	20-25 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	40-50 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через. 12 часов
Полировать	через. 48 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Шелковисто-матовый полиуретановый лак **VP300.40 PU Varnish Prof**



ОПИСАНИЕ

Шелковисто-матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	140-160*	30*
Сухой остаток	37±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,98±0,01	0,985
Степень глянца	40	

Смешивание	По объему
Лак: VP300.40	100 %
Отвердитель: HP900	25 %
Разбавитель: TN500	50 %
Плотность (кг/л смеси)	0,94
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-25 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	40-50 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение финишного слоя	через 16 часов
Полировать	через. 48 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Матовый полиуретановый лак VP500.10 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	140-160*	30*
Сухой остаток	45±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,985
Степень глянца	10	

Смешивание	По объему
Лак: VP500.10	100 %
Отвердитель: HP900	25 %
Разбавитель: TN500	100 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Легкий ремонт
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	95-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 16 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Матовый полиуретановый лак VP500.20 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	140-160*	30*
Сухой остаток	45±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,985
Степень глянца	20	

Смешивание	По объему
Лак: VP500.20	100 %
Отвердитель: HP900	25 %
Разбавитель: TN500	100 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Легкий ремонт
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	95-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 16 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Шелковисто матовый полиуретановый лак VP500.40 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Шелковисто-матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	140-160*	30*
Сухой остаток	45±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,985
Степень глянца	40	

Смешивание	По объему
Лак: VP500.40	100 %
Отвердитель: HP900	25 %
Разбавитель: TN500	100 %
Плотность (кг/л смеси)	0,95
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Легкий ремонт
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	60-180 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	95-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 16 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Высокоглянцевый полиуретановый лак VP500.00 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный высокоглянцевый полиуретановый лак для внутренних работ.

Применяется в производстве мебели и предметов интерьера, особенно там, где важна высокая износостойкость поверхности, а также стойкость поверхности к ударам, царапинам и воздействию химикатов. Рекомендуется применять без разбавителя.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 25°C	160*	30*
Сухой остаток	56±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	1,015±0,01	0,985
Степень глянца	90	

Смешивание	По объему
Лак :VP500.00	100 %
Отвердитель: HP900	100 %
Разбавитель: TP 100	5 %
Плотность (кг/л смеси)	0,98
Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	8 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный гляцевый внешний вид
- Легкий ремонт
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 12 часов
Полировать	через 48 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Матовый полиуретановый лак VP508.15 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак.

Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие, устойчивое к царапинам.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	70-80"	30"
Сухой остаток	49±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,985
Степень глянца	15	

Смешивание	По объему
Лак: VP508.15	100 %
Отвердитель: HP128	50 %
Разбавитель: TP100	55-65 %
Плотность (кг/л смеси)	0,96
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	5 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Насыщенная пленка
- Более прозрачный однородный внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Высокая устойчивость к царапинам

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	90-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 16 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полуматовый полиуретановый лак VP508.25 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Полуматовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак.

Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие, устойчивое к царапинам.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	70-80"	30"
Сухой остаток	49±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,985
Степень глянца	25	

Смешивание	По объему
Лак: VP508.25	100 %
Отвердитель: HP128	50 %
Разбавитель: TP100	55-65 %
Плотность (кг/л смеси)	0,96
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	5 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Насыщенная пленка
- Более прозрачный однородный внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Высокая устойчивость к царапинам

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	90-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 16 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Шелковисто-матовый полиуретановый лак VP508.45 PU Varnish Prof



ОПИСАНИЕ

Шелковисто-матовый полиуретановый двухкомпонентный прозрачный лак.

Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности. После высыхания создает твердое декоративное покрытие, устойчивое к царапинам.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	70-80"	30"
Сухой остаток	49±1 %	30±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,985
Степень глянца	45	

Смешивание	По объему
Лак: VP508.45	100 %
Отвердитель: HP128	50 %
Разбавитель: TN500	55-65 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность смеси	5 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Насыщенная пленка
- Более прозрачный однородный внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Высокая устойчивость к царапинам

Нанесение

Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	90-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции

Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов
Нанесение повторного слоя	через 16 часов

Шлифовка

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360



Полиуретановые материалы

Полиуретановый белый грунт	BP333.77 PU Primer White
Полиуретановый белый грунт	BP548.77 PU Primer White
Полиуретановая краска	BP580.XX PU Topcoat Paint
Полиуретановая полуматовая краска	BP700.40 PU Panel Door Top Paint

Полиуретановый белый грунт BP333.77 PU Primer White



ОСОБЕННОСТИ

- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ. Обладает хорошими шлифовальными свойствами и хорошей заполняющей способностью. Применяется для грунтования древесины и МДФ.

Общие характеристики	Грунт	Отвердитель
Вязкость, (КУ at 25°C)	105"	DIN 4 25°C 25"
Сухой остаток	75 %	30±1%
Плотность (кг/л)	1,5±0,01	0,97

Смешивание	По объему
Грунт BP333.77	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	33 %
Отвердитель: HP777.00	33 %
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	70±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2,0	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	150-160 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2 и более	
Толщина сухой пленки	80-100 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Высыхание на отлип	20°C	50°C
Сухой для шлифовки	20-30 мин.	
Нанесение повторного слоя	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановый белый грунт **BP548.77 PU Primer White**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая эластичность
- Высокая укрывистость
- Легкая шлифовка

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ. Обладает хорошими шлифовальными свойствами, эластичностью, хорошей заполняющей способностью.

Грунтовка применяется для грунтования древесины и МДФ.

Общие характеристики	Грунт	Отвердитель
Вязкость, (с./DIN8 при 20°C)	22"	DIN 4 при 20°C 24"
Сухой остаток	69±1 %	30±1%
Плотность (кг/л)	1,47±0,03	0,98

Смешивание	По объему
Грунт VP548.77	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	30 %
Отвердитель: HP777.00	40 %
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	63±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2,0	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	35-45 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки	85-90 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Высыхание на отлип	20°C	50°C
Сухой для шлифовки	20-30 мин.	
Нанесение повторного слоя	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полиуретановая краска

BP580.XX PU Topcoat Paint



ОПИСАНИЕ

Белая двухкомпонентная полиуретановая эмаль нежелтеющего типа, разработанная для промышленного использования в производстве мебели и предметов интерьера. В качестве грунта можно использовать грунты на основе полиэфира, полиуретана и грунты УФ-сушки. После высыхания образует твердое износостойкое покрытие.

Общие хар-ки	Эмаль	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 25°C	80"	25"
Сухой остаток	63±1%	26±1%
Плотность (кг/л)	1,26±0,03	0,95
Степень глянца	Мат GL25, Полугл. GL60, Глянец GL90	

Смешивание	По объему
Эмаль: BP580	100 %
Отвердитель: HP580	60 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	10-40 %
Плотность (кг/л смеси)	1,2
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	59±1 %
Жизнеспособность	3 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Высокая устойчивость к царапинам
- 3 степени глянца: GL.25, GL.50, GL.90.

Нанесение

Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,5-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	60-180 минут при 20°C	
После высыхания	через 5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2 и более	
Толщина сухой пленки	60-70 μm	

Сушка

Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции

Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 мин.
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.
Нанесение повторного слоя	через. 16 ч.

Шлифовка

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Полиуретановая полуматовая краска **BP700.40 PU Panel Door Top Paint**



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Однородная матовая поверхность

ОПИСАНИЕ

Белая полуматовая двухкомпонентная полиуретановая эмаль для промышленного применения в производстве панельных дверей. Имеет высокую заполняющую способность и устойчивость к образованию царапин. В качестве грунта можно использовать грунты на основе полиэфир, полиуретана и грунты УФ-сушки. При окраске панельных дверей эмаль наносится непосредственно на заводскую грунтовку после предварительной шлифовки. После высыхания образует покрытие с повышенной твердостью и износостойкостью.

Общие характеристики	Эмаль	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	95-100"	30"
Сухой остаток	74±1 %	26±1 %
Плотность (кг/л)	1,477±0,03	0,975±0,03
Степень глянца	40	

Смешивание	По объему
Эмаль: BP700.40	100 %
Отвердитель: HP900	40 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	35 %
Плотность (кг/л смеси)	1,2
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	59±1 %
Жизнеспособность	4 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,6	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3-5 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (1 слой)	50 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	30-40 минут	
Сухой для шлифовки	ок. 5 часов	ок. 3 часов
Полировать через	18-24 часа	12 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Нитроцеллюлозные материалы

Нитроцеллюлозный порозаполнитель	VN100.77 NC Varnish Sealer
Матовый нитроцеллюлозный лак	VN100.15 NC NC Varnish Matt
Нитроцелл. шелковисто матовый лак	VN100.40 NC Varnish Silk Matt
Нитроцеллюлозный глянцевый лак	VN100.00 NC Varnish Glossy
Нитроцеллюлозный белый грунт	BN100.77 NC Primer
Белая нитроцеллюлозная эмаль	BN100.XX NC Paint White

Nitrocellulose

Нитроцеллюлозный порозаполнитель VN100.77 NC Varnish Sealer



ОПИСАНИЕ

Профессиональный однокомпонентный нитроцеллюлозный прозрачный порозаполнитель с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами. Применяется на все виды древесины, в мебельной промышленности.

Общие характеристики	Порозаполнитель
Вязкость, (с./DIN8 при 20°C)	80-100*
Сухой остаток	28±1 %
Плотность (кг/л)	0,94±0,01

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: VN.100.77	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	80 %
Плотность (кг/л смеси)	0,9
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20*
Сухой остаток после смешивания	18±1 %

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Насыщенная пленка
- Легкое шлифование

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	25-30 минут при 20°C	
После высыхания	через 3 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-140 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	15-20 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.
Сухой для шлифовки	ок. 3 ч.
Нанесение финишного слоя	через 3 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Матовый нитроцеллюлозный лак VN100.15 NC Varnish Matt



ОПИСАНИЕ

Матовый и легко шлифуемый нитроцеллюлозный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак
Вязкость, с./DIN 6 при 20°C	80-100"
Сухой остаток	29±1 %
Плотность (кг/л)	0,94±0,01
Степень глянца	15

Смешивание	По объему
Лак: VN100.15	100 %
Разбавитель: TN100	100 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	24±1 %

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Устойчивость к царапинам
- Быстрая сушка
- Однородный матовый

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	95-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Нитроцеллюлозный шелковисто матовый лак **VN100.40 NC Varnish Silk Matt**



ОПИСАНИЕ

Шелковисто-матовый легко шлифуемый нитроцеллюлозный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак
Вязкость, с./DIN 6 при 20°C	80-100"
Сухой остаток	29±1 %
Плотность (кг/л)	0,94±0,01
Степень глянца	40

Смешивание	По объему
Лак: VN100.15	100 %
Разбавитель: TN100	100 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	34±1 %

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Гладкая поверхность
- Эластичный слой, твердая поверхность

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	95-125 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Нитроцеллюлозный глянцевый лак VN100.00 NC Varnish Glossy



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Гладкая поверхность
- Эластичный слой, твердая поверхность

ОПИСАНИЕ

Глянцевый легко шлифуемый нитроцеллюлозный лак. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

После высыхания создает твердое декоративное покрытие.

Общие характеристики	Лак
Вязкость, с./DIN 6 при 20°C	60*
Сухой остаток	26±1 %
Плотность (кг/л)	0,92±0,01
Степень глянца	90

Смешивание	По объему
Лак: VN100.15	100 %
Разбавитель: TN100	100 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	24±1 %

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-110 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 минут
Сухой для шлифовки	ок. 3 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Нитроцеллюлозный белый грунт BN100.77 NC Primer White



ОПИСАНИЕ

Профессиональный однокомпонентный нитроцеллюлозный белый грунт с хорошими шлифовальными и заполняющими свойствами.

Применяется на все виды древесины, МДФ и металлических конструкций в мебельной промышленности.

Общие характеристики	Порозаполнитель
Вязкость, (с./DIN8 при 20°C)	115"
Сухой остаток	58±1 %
Плотность (кг/л)	1,28±0,01

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: BN.100.77	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	70 %
Плотность (кг/л смеси)	0,9
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	41±1 %

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Высокая укрывистость

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	15-25 минут при 20°C	
После высыхания	через 4 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-180 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	15-20 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	10-20 мин.
Сухой для шлифовки	около 4 ч.
Нанесение финишного слоя	через 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Нитроцеллюлозная эмаль

BN100.77 NC Primer White



ОПИСАНИЕ

Белая нитроцеллюлозная глянцевая и матовая эмаль. Применяется на всех видах деревянных поверхностей внутри помещения в мебельной промышленности.

Имеет два вида степени глянца: матовая GL.10 и глянцевая GL.90

Общие характеристики	BN100.10 матовая	BN100.00 глянцевая
Вязкость, (KU at 25°C)	100"	95"
Сухой остаток	40±1 %	37±1%
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	
Степень глянца	20	90

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: BN100.10/00	100 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	100 %
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18"
Сухой остаток после смешивания	34±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20оС

ОСОБЕННОСТИ

- Однородный матовый или глянцевый внешний вид
- Высокая укрывистость
- Отличная растекаемость
- Быстрая сушка

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2,0	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70%	
Интервал между слоями	30-40 минут при 20°C	
После высыхания	через 3 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	95-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	30-40 мин.
Сухой для шлифовки	ок. 3 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

ACRYLIC

Акриловые материалы

Акриловый порозаполнитель	VA104.77 Acryl Sanding Sealer
Акриловый порозаполнитель	VA105.77 Acryl Sanding Sealer
Матовый акриловый лак	VA500.10 Acrylic Varnish Matt
Полуматовый акриловый лак	VA500.25 Acrylic Varnish Medium Matt
Шелковисто-матовый акриловый лак	VA500.40 Acrylic Varnish Silk Matt
Глянцевый акриловый лак	VA500.00 Acrylic Varnish Glossy
Глянцевый акриловый лак	VA510.00 Acrylic Varnish Glossy

Акриловый порозаполнитель VA104.77 Acryl Sanding Sealer



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Подходит для светлых пород древесины и светлых тонов мебели
- Легкое шлифование
- Для отделки с закрытыми и открытыми порами

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый порозаполнитель. Применяется при отделке шпонируемых поверхностей и массива древесины.

После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие, которое защищает древесину от пожелтения.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, (с./DIN8 при 20°C)	35"	12"
Сухой остаток	27±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,9±0,01	0,95±0,03

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: VA104.77	100 %
Отвердитель: HA190	10 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	30 %
Плотность (кг/л смеси)	0,89
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	15-16"
Сухой остаток после смешивания	24±1 %
Жизнеспособность	12 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	через 3-4 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-120 г/м ² (на каждый слой) но не более 130 г/м ²	
Количество слоев	2-3 и более	
Толщина сухой пленки	30-35 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 8 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Акриловый порозаполнитель VA105.77 Acryl Sanding Sealer



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Подходит для белой древесины светлых тонов
- Легкое шлифование
- Применяется в закрытопористой отделке

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый порозаполнитель. Применяется при отделке шпонируемых поверхностей и массива древесины.

После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие которое защищает древесину от пожелтения.

Общие характеристики	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, (с./DIN8 при 20°C)	65"	12"
Сухой остаток	36±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,94±0,01	0,95±0,03

Смешивание	По объему
Порозаполнитель: VA105.77	100 %
Отвердитель: HA190	20 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	30 %
Плотность (кг/л смеси)	0,93
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	18-19"
Сухой остаток после смешивания	33±1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение		
Пневмо распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,5-1,7	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	через 3-4 часа (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-120 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	Максимум 2	
Толщина сухой пленки	30-35 μm	

Сушка		
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 8 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Матовый акриловый лак

VA500.10 Acrylic Varnish Matt



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный матовый акриловый лак нежелтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Рекомендуется для применения на выбеленную древесину и древесину светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания Acrylic Varnish Matt не желтеет и не изменяет цвет.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 20°C	55*	30*
Сухой остаток	30±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,925±0,01	0,95
Степень глянца	10	

Смешивание	По объему
Лак VA500.10	100 %
Отвердитель: HA190	10 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	25 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	25±1 %
Жизнеспособность	6 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Отличная устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Шелковистая поверхность на ощупь

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,5	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	40-60 минут при 20°C	
После высыхания	Через 10 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	40-50 минут
Сухой для шлифовки	ок. 10 часов
Нанесение повторного слоя	через 12 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Полуматовый акриловый лак

VA500.25 Acrylic Varnish Medium Matt



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный полуматовый акриловый лак нежелтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Рекомендуется для применения на выбеленную древесину и древесину светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания не желтеет и не изменяет цвет.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 20°C	54*	30*
Сухой остаток	30±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,925±0,01	0,95
Степень глянца	25	

Смешивание	По объему
Лак VA500.25	100 %
Отвердитель: HA190	10 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	25 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	25±1 %
Жизнеспособность	6 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Отличная устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Шелковистая поверхность на ощупь

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,5	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70	
Интервал между слоями	40-60 минут при 20°C	
После высыхания	Через 10 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² на каждый слой	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	40-50 минут
Сухой для шлифовки	ок. 10 часов
Нанесение повторного слоя	через 12 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Шелковисто-матовый акриловый лак

VA500.40 Acrylic Varnish Silk Matt



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный полуматовый акриловый лак нежелтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Рекомендуется для применения на выбеленную древесину и древесину светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания не желтеет и не изменяет цвет.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 20°C	54*	30*
Сухой остаток	30±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,925±0,01	0,95
Степень глянца	40	

Смешивание	По объему
Лак VA500.40	100 %
Отвердитель: HA190	10 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	25 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	25±1 %
Жизнеспособность	6 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Отличная устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Шелковистая поверхность на ощупь

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,5	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	40-60 минут при 20°C	
После высыхания	Через 10 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	40-50 минут
Сухой для шлифовки	ок. 10 часов
Нанесение повторного слоя	через 12 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Глянцевый акриловый лак

VA500.00 Acrylic Varnish Glossy



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный полуматовый акриловый лак нежелтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Рекомендуется для применения на выбеленную древесину и древесину светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания не желтеет и не изменяет цвет.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 20°C	54*	30*
Сухой остаток	30±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,925±0,01	0,95
Степень глянца	80	

Смешивание	По объему
Лак VA500.40	100 %
Отвердитель: HA190	10 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	25 %
Плотность (кг/л смеси)	0,91
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	25±1 %
Жизнеспособность	6 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Применение для закрытопористой отделки
- Отличная устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,5	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	40-60 минут при 20°C	
После высыхания	Через 10 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-150 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	40-50 минут
Сухой для шлифовки	ок. 10 часов
Нанесение повторного слоя	через 48 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Глянцевый акриловый лак

VA510.00 Acrylic Varnish Glossy



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный глянцевый акриловый лак нежелтеющего типа для внутренних работ. Применяется в производстве мебели и предметов интерьера. Рекомендуется для применения на выбеленную древесину и древесину светлых пород. Материал также применяется на акриловые и полиуретановые белые и тонированные краски. После высыхания не желтеет и не изменяет цвет.

Общие характеристики	Лак	Отвердитель
Вязкость, с./DIN 4 при 20°C	50*	30*
Сухой остаток	36±1 %	36±1 %
Плотность (кг/л)	0,99±0,01	0,95
Степень глянца	90	

Смешивание	По объему
Лак VA510.00	100 %
Отвердитель: HA190	50 %
Разбавитель: Mixon EcoThinner	25 %
Плотность (кг/л смеси)	0,96
Рабочая вязкость, с./DIN4/20°C	16-18*
Сухой остаток после смешивания	32±1 %
Жизнеспособность	6 ч. при 20°C

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Высокий глянец
- Отличная прозрачность
- Отличная растекаемость

Нанесение		
Пневно распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,4-1,5	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	10-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 10 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-140 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (1 слоя)	30-35 μm	

Сушка	
Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции	
Температура	20°C
Высыхание на отлип	40-50 минут
Сухой для шлифовки	около 10 часов
Нанесение повторного слоя	через 48 часов

Шлифовка	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Содержание

Красители для древесины

Морилка	ZD820 Gencolor
Патина	ZD420.00
Тонировочная паста	GENCMIX ZD900.00

DYES FOR WOOD

Морилка ZD820.00 Gencolor



ОПИСАНИЕ

Пропитка для древесины GENCOLOR ZD820 орвано-растворимая пропитка для древесины с высокой концентрацией.

СВОЙСТВА

Декоративный колеровочный материал с высокой цветностью и быстрым высыханием. Степень разбавления зависит от требуемой насыщенности цвета. Можно получать большое количество оттенков при смешивании различных цветов, представленных в каталоге. Пропитка наносится на деревянные поверхности до грунтования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пропитка рекомендована для внутренних работ.

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится после разбавления растворителем Mixon R647 или водой в соотношении 1:2-1:10 в зависимости от требуемой насыщенности цвета. Наносится распылением и промоканием, окунанием. Нанесение последующих слоев: наносят грунтовки и лаки на нитроцеллюлозной, акриловой и полиуретановой основе. В случае применения полиэфирных лаков, рекомендуется нанесение промежуточного переходного слоя.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(про 20-ти градусах в хорошо проветриваемом помещении)
15-20 минут (при разведении нитро растворителем), 1-2 часа (при разведении водой).

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая светостойкость
- Высокая концентрация и яркие цвета
- Быстро сохнет



1007
Табак



1013
Белый



1033
Дуб



1043
Темный
фундук



1051
Темный
дуб



1052
Махагон



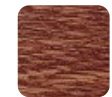
1072
Черный



1084
Античный
грецкий
орех



1087
Темный
грецкий
орех



1088
Коричнево-
махагон



1090
Темно-
махагоновый



1092
Грецкий
орех



1093
Фундук



1096
Венге

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При наличии осадка на дне емкости, его необходимо хорошо перемешать до однородного состояния.

Патина **ZD420.00**



ОПИСАНИЕ

Патина представляет собой материал, применяемый для декоративной отделки при производстве мебели, в том числе и кухонной, дверей и предметов интерьера.

После высыхания легко шлифуется и вытирается ветошью. Применяется в тех случаях, когда изделию необходимо придать антикварный вид.

После вытирания ветошью или шлифовки материал остается только в порах, пазах и углах.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используется на шлифованных поверхностях путем нанесения полиэфирного, полиуретанового, нитроцеллюлозного или акрилового прозрачного разбавителя или пигментированного грунта.

Дайте 3-5 минут высохнуть после нанесения. Поверхность протирается скотч-брайтом или стальной ватой для придания эффекта старения. Его можно развести 1/1 нитроцеллюлозным разбавителем. Для разбавления ацетон и нитроцеллюлозный разбавитель следует смешивать с соотношением 1/1.

Только белая патина 1013 разводится 2/1.

ОСОБЕННОСТИ

- Применяется для создания эффекта "Десаре" и эффекта "Искусственного состаривания"
- Подчеркивает текстуру натурального дерева



1004
Желтый



1008
Розовый



1013
Черный



1015
Голубой



1029
Темный
фундук



1072
Белый



1093
Фундук



1065
Кофейное
зерно

Тонировочная паста GENCMIX ZD900.00



ОПИСАНИЕ

Придает подложке однородный цвет, устраняя неровности оттенков в древесине, а так же в местах где есть повреждения от шлифовки. Для колеровки лака и грунта используются красители серии ZD900 Gencmix. Для окрашивания подложки применяются красители серии ZD820 Genccolor.

В зависимости от желаемого цвета и концентрации добавляется от 0,5% до 5% в лак или в грунт. Колерованный лак следует наносить в 2 слоя. Для получения более яркой отделки рекомендуется добавлять как в грунт так и в лак.

ОСОБЕННОСТИ

- Яркие и трендовые цвета
- Высокая концентрация
- Использование с полиуретановыми, нитроцеллюлозными и акриловыми лаками



1008
Розовый



1014
Синий океан



1025
Красный



1042
Зеленый



1069
Оранжевый



1072
Черный



1089
Тик



1090
Темный
махагон



1092
Грецкий
орех



1095
Кофейное
зерно



1096
Венге

