



Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Полиэфирный порозаполнитель 11-810 UPE POLYESTER

Полиэфирный трех компонентный порозаполнитель. Применяется в производстве мебели, дверей и кухонь.

Рекомендуется под матовую или глянцевую отделку МДФ и практически на все виды древесины за исключением таких пород, как ироко, палисандр, макасар, мансония, мирт, тик и т.п, которые требуют предварительной обработки изолирующим грунтом. В качестве изолирующего грунта применяется изолятор 11-500. Порозаполнитель имеет максимальную прочность, максимальный сухой остаток, легко шлифуется и со временем не имеет усадки. В качестве поверхностного слоя применяются полиэфирные или полиуретановые лаки и краски.



Технические данные при поставке:	Поро-заполнитель	Отвердитель	Ускоритель
Вязкость, с./DIN4 25°C	180"	14"	12"
Сухой остаток	78+1 %	3+1 %	4+1 %
Плотность (кг/л)	1,47+0,02	0,99	0,99

Смешивание:	Количество грамм на 100 мл готовой смеси
Порозаполнитель 11-810	100 г
Ускоритель: 15-801	2,5 г
Отвердитель: 15-800	2,5 г
Разбавитель: 16- 800	12 г
Плотность (кг/л смеси)	1,4 г

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	20-22"
Сухой остаток после смешивания	75+1 %
Жизнеспособность	65-75 мин. при 20°C

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-20	1,6-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	30-40 мин. при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 ч. (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м ² (на каждый слой), но не более 200 г/м ²	
Количество слоев	2-3	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-35 μm	

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-801 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

www.mixon.ua




Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):

Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	35-50 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 8-12 ч.	

Шлифовка:

	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P180- 320
Ручным способом	P220-280	P180-360

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология окраски открыто пористых поверхностей.

- Пористые породы древесины дуб, ясень, орех или (фанерованное, шпонируемое) МДФ или ДСП.
- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиэфирного порозаполнителя 11-800 пневматическим распылением (100-130 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 12 ч.
- Шлифовка, зерно P180-320.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.

www.mixon.ua



Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-801 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы