



Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Акрил-полиуритановый порозаполнитель 11-570 PU ACRYLIC SANDING SEALER

Двухкомпонентный акрил-полиуритановый высоко прозрачный поро-заполнитель не желтеющего типа. Применяется при отделке шпонированных поверхностей и массива древесины. После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие которое защищает древесину от пожелтения. Легко шлифуется. В качестве поперстного слоя применяются акриловые лаки и краски.

www.mixon.ua

Технические данные при поставке:	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	35"	12"
Сухой остаток	27+1 %	36+1 %
Плотность (кг/л)	0,95+0,01	0,91+0,03

Смешивание:	По объему	Количество грамм на 100 мл готовой смеси
Порозаполнитель 11-570	100 %	67,9 г
Отвердитель: 15-531	10 %	6,5 г
Разбавитель: 16-504	30 %	19,5 г
Плотность (кг/л смеси)	0.93 г	

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	15-16"
Сухой остаток после смешивания	25+1 %
Жизнеспособность	12 ч. при 20°C

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	20-30 минут при 20°C	
После высыхания	Через 3-4 ч. (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-120 г/м ² (на каждый слой) но не более 130 г/м ²	
Количество слоев	2-3	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	30-35 μm	

Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 8 ч.	ок. 4 ч.

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
 Арт. 11-570 стр. 1-2
 Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы



Шлифовка:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P320-400	P400
Ручным способом	P360-400	P400

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология нанесения

- Шлифовка, зерно P220-380.
- Очистка поверхности от пыли, грязи.
- Нанесение тонировки (при необходимости).
- Нанесение акрилового порозаполнитель 11-570 пневматическим распылением (100-120 г/м²).
- Наносим второй слой порозаполнитель (100-120 г/м²) с интервалом между слоями 20-30 мин.
- При необходимости наносим третий слой 100-120 г/м².
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 8ч.
- Полное высыхание 8 часов.
- Нанесение акрил-полиуританового лака.

